



## 无纺布系列

简介



无纺布由聚酰胺纤维，合成树脂和磨料砂粒组成。非织造纤维结构浸渍有树脂并渗透有磨料砂砾。各个纤维之间极其松散的连接提供了高度的灵活性。由于磨料砂粒在无纺布中的均匀分布，连续供应新的，新鲜的和锋利的磨料砂砾，所以无纺布磨料能够比其他的研磨磨料具有更高的稳定性和更高水平的侵蚀性。

无纺布适用于制造许多不同的研磨产品，例如手垫，研磨鼓，磨盘，砂带和轮子。

这些产品的研磨性能适合不同的应用，为金属加工和深加工领域的众多加工应用提供解决方案。

特征：

无纺布页轮是我们公司非常成熟的异形产品，它主要分成夹砂和不夹砂成品。采用了3M等欧美进口高级原材料和超高制作工艺加工制作而成。这款产品广泛适用于有色金属、不锈钢、木材、氧化膜、漆面等粗糙表面清洁、抛光、除毛刺。其最大的特征是磨削力强、散热性好、性能好、高端品质、使用寿命长、外观精美，为了能对被抛受体起到最合适的处理和保护，请一定注意粒度的选配。

# 科盈 · 无纺布页轮



## 详细介绍:



**原料:** 欧美进口无纺布---氧化铝

**种类:** 无纺布夹砂页轮、无纺布页轮、无纺布磨片

**使用效果:** 精细抛光

**粒度:** AC-加粗 C-粗 M-中 F-细 VF-很细 UF-非常细 SUF-超级细

**柄长:** 30mm/35mm 其他长度可定做

**柄径:** 3mm, 6mm, 3.175mm, 6.35mm

**特点:** 使用寿命长、磨削力强、散热快、耐消耗、外观精美

**用途:** 抛光、打磨、去除毛刺、除锈

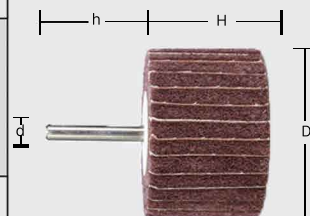
**应用范围:** 不锈钢、有色金属、铝合金制品, 木材等

**适用工具:** 电动、气动工具、电磨机、机械手等工具



## 尺寸图表:

无纺布轮								
Model 型号	D 直径/mm	H 高度/mm	d柄径/mm		h 柄长/mm	Grit 粒度	Package 包装	Speed of revolution 最高转速
			3	6				
W30156	30	15		•	35	AC-加粗 C-粗 M-中 F-细 VF-很细 UF-非常细 SUF-超级细	150支/盒	19000rpm
W30206	30	20		•	35			
W30256	30	25		•	35			
W30306	30	30		•	35			
W40156	40	15		•	35		100支/盒	14000rpm
W40206	40	20		•	35			
W40256	40	25		•	35			
W40306	40	30		•	35			
W40406	40	40		•	35			
W40506	40	50		•	35		70支/盒	11500rpm
W50156	50	15		•	35			
W50206	50	20		•	35			
W50256	50	25		•	35			
W50306	50	30		•	35			
W50406	50	40		•	35		50支/盒	9500rpm
W50506	50	50		•	35			
W60156	60	15		•	35			
W60206	60	20		•	35			
W60256	60	25		•	35		30支/盒	7000rpm
W60306	60	30		•	35			
W60406	60	40		•	35			
W60506	60	50		•	35			
W80156	80	15		•	35		18支/盒	7000rpm
W80206	80	20		•	35			
W80256	80	25		•	35			
W80306	80	30		•	35			
W80406	80	40		•	35			
W80506	80	50		•	35			



## 产品种类:





用于内表面和轮廓的清洁，去毛刺和精细研磨。  
适用于狭窄的地方，如钻孔和空洞以及难以到达的地方。  
应用：对有色金属的钻孔进行去毛刺。

在由不锈钢 (INOX) 制成的管道内表面上进行精细研磨。  
清洁螺距。

尺寸图表：



无纺布轮磨盘				
Model 型号	D 直径/mm	d 孔径/mm	Package 包装	
W10016	100	16	10支/盒	
W11522	115	22		
W12522	125	22		
W15022	150	22		
W18022	180	22		
注：此系列产品拥有多种规格、粒度、柄径、柄长，不在列表中可定制				

产品优点：

产品品类：

- 高灵活性，可以最佳地适应轮廓。
- 低热负荷抛光修复
- 由于开放结构和非织造材料的高柔韧性，不会造成工具堵塞



花型系列



盘型系列

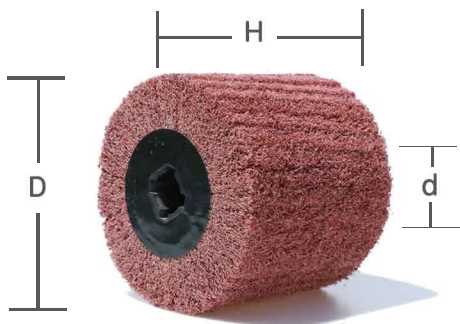


## 无纺布拉丝轮--19mm孔径



科盈拉丝轮，用于金属工件的遮蔽和表面精加工抛光操作。此外，它们可以在不改变工件几何形状的情况下抛光粗糙面，达到最优清洁效果，开放灵活的结构可以在磨削的过程中，降低与工件接触面的热负荷和处理特殊纹路的金属工件表面的修复和抛光。

尺寸图表：



D 直径/mm	H 高度/mm	d 孔径/mm	Grit 粒度/#
100	100	19 十字孔	AC、AM、 AF、AVF
110			
120			
100	50		
110			

## 夹砂拉丝轮



夹砂拉丝轮最大的特点是，由于拉丝轮中间夹着砂布，使拉丝轮在抛光的过程中具有更大的切削能力，能够使工件上的中小划痕和特殊纹路的划痕得到更精细的修复。

